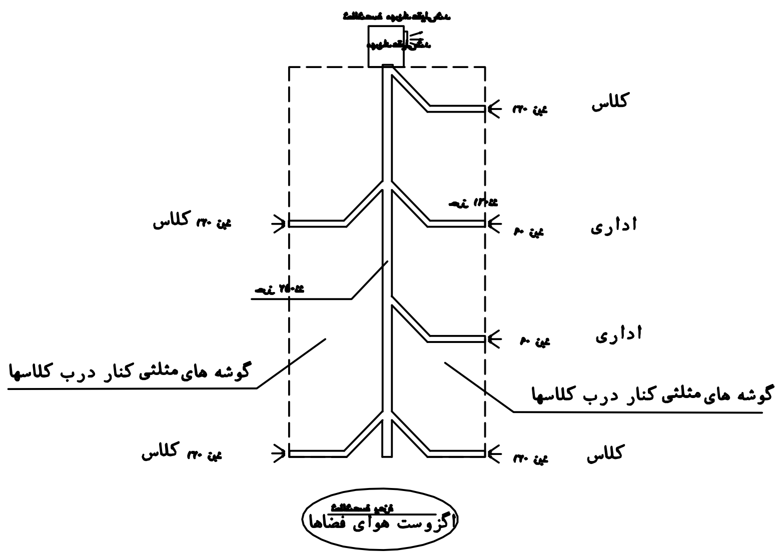
توضیب :

۱- جنس کانال از ورق آهن گالوانیزه می باشد.
۲- شعاع زانوها کمتر از ۱٫۵ برابر پهنای کانالمیباشد.
۳- ضخامت ورق کانالها و مشخصات بست ها و اتصالات مطابق جدول زیر است.

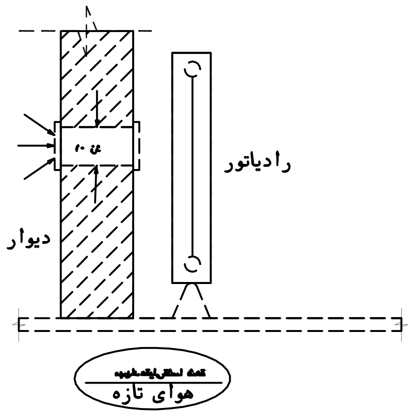
ماگزیمم اندازه کانال	ضخامت ورق	فلنج دو اتصال متوالی و قاصله		اتصال تقویت	
کانال مستطیل (عرض cm)	(mm)	نوع	فاصله (cm)	نوع	فاصله (cm)
60	0.6	فلنج تسمه ای 25*3 mm	200	احتیاج ندارد	——
80	0.75			خطوط متقاطع استحکام کانال	——
——	0.75	فلنج نبشی 30*30*3		نبشی 30*30*3	100
——	1.00	فلنج نبشی 40*40*4	100	خطوط متقاطع استحکام کانال	——
			200	نبشی 40*40*4	100

۴- سوراخهای کوچک روی اتصالات . کانالها باید لحیم کاری شود.
۵- اتصال فلنج ها و نبشی ها به یکدیگر با پیچ و مهره گالوانیزه میباشد. پیچ ۱٫۴ اینچ برای نبشی تا ۳۰ میلی متر و پیچ ۵٫۱۶ اینچ شش گوش جهت نبشی ها بزرگتر استفاده میشود. فاصله پیچ ها نبایستی از ۱۵ سانتی متر بیشتر باشد.
۶- اتصال نبشی ها به بدنه کانال بوسیله پرچ آهنی گالوانیزه میباشد. اندازه پرچ ۴ میلیمتر و فاصله پرچ ها از یکدیگر ۵ سانتیمنر و ماگزیمم ۱۰ سانتیمتر می باشد.
۷- اتصال کانال به دستگاه با برزنت به عرض حداقل ۵۰ سانتیمتر انجام میشود.
۸- تقلیل ابعاد کانال با شیب ۱۵ درجه (۱ به ۴) صورت میگیرد.

با توری پنجره ای آلومینیومی
ظرفیت فن با جمع سی اف ام های خروجی تعیین میشود.
دریچه ثابت فلزی اگزوزفن در کلاسها نصب شود



لوله اصلی پی وی سی ۲۵۰ میلیمتر
لوله های‌انشعابی پی وی سی ۱۶۰ میلیمتر
۲۵-۳۰ فوت مکعب به ازای هر ۳۰ متر مکعب فضاهای کلاس و اداری



بادریچه ثابت ۲۰×۱۰ سانتی مترمربع
با توری پنجره ای آلومینیومی

ردیف	ضلع بزرگتر بسانتیمتر	ضخامت ورق بمیلیمتر	وزن ورق کیلوگرم / مترمربع	نوع اتصال	مشخصات اتصال
1	30	0.6	5	کشو یا نبشی در هر ۱٫۵ متر	از ورق ۰٫۶ میلیمتریا نبشی 25*25*3
2	31-45	0.75	6	کشو یا نبشی در هر ۱٫۵ متر	از ورق ۰٫۶ میلیمتریا نبشی 25*25*3
3	46-75	0.75	6	نبشی در هر ۱٫۵ متر	نبشی 25*25*3
4	76-105	1	8	نبشی در هر ۱٫۵ متر	نبشی 25*25*3
5	106-120	1	8	نبشی در هر ۱٫۵ متر	نبشی 40*40*4
6	121-135	1	8	نبشی در هر ۱٫۲ متر	نبشی 40*40*4
7	136-150	1.25	10	نبشی در هر ۱٫۲ متر	نبشی 40*40*4
8	151-210	1.25	10	نبشی در هر ۰٫۶ متر	نبشی 40*40*4
9	211 to up	1.50	12	نبشی در هر ۰٫۶ متر	نبشی 50*50*5

وزارت آموزش‌وپرورش
MINISTRY OF EDUCATION AND TRAINING
I.R.IRAN
سازمان نوسازی توسعه وتجهیز مدارس کشور
RENOVATION ,DEVELOPMENT AND
EQUIPMENT SCHOOLS ORGANIZATION

ISO 9001:2000

توضیحات

۱- ورودی
۲- لابی
۳- کلاس نظری
۴- کارگاه کار و فن آوری
۵- کارگاه هنر و تلاش
۶- آزمایشگاه علوم
۷- اتاق سمعی و بصری و رایانه
۸- کتابخانه
۹- نمازخانه و کفشکن
۱۰- وضوخانه
۱۱- اتاق مدیر
۱۲- اتاق معاون
۱۳- اتاق بهداشت
۱۴- اتاق بایگانی
۱۵- اتاق چاپ و تکثیر
۱٦- اتاق استراحت معلمان
۱۷- اتاق مشاور پرورشی و بسیج
۱۸- ابدارخانه
۱۹- سرویس بهداشتی معلمان
۲۰- تی شور
۲۱- تاسیسات
۲۲- سالن اجتماعات
۲۳- انبار

توجه:

الف- کلیه نقشه ها قبل ازاجرابایدتوسط ناظرنوسازی وپیمانکار به دقت مطالعه شودودرصورت عدم هماهنگی به‌دفترفنی منعکس گردد.
ب- درصورت کمبودجزئیات ومشخصات فنی به نشریات سازمان مدیریت وبرنامه ریزی کشورمراجعه شود.
ج-کلیه حقوق مادی ومعنوی این نقشه ها متعلق‌به‌سازمان نوسازی‌مدارس‌کشورمی باشدوهرگونه‌کپی،تکثیروتغییربدون مجوزرسمی ازسازمان پیگردقانونی دارد.

2					
1: 84/5/1					
REV. تغییر:	Dis. شرب:	Con. کنترل:	DATE تاریخ: Sign امضا:	Apr. تصویب:	DATE تاریخ: Sign امضا:

عنوان پروژه: ۱۲کلاسه

عنوان نقشه : مشخصات اجرایی و جزییات اگزاست

PROJECT MANAGER CODE: کدمدیرپروژه:
DESIGNED BY: B.Hajizadeh طراح:
DRAW BY: B.Hajizadeh ترسیم:
CHECKED BY: M.Reihani کنترل:
مقیاس: ۱:۱۰۰ SC: 1.100
واحد:متریک UNIT: SI
APPROVED BY: H.Mousazadeh تصویب: موسی زاده
SIGNATURE: امضا:
DATE: تاریخ:
PROJECT. NO: 97011 شماره پروژه:
تعدادکل نقشه‌ها: ۴۵ TOTAL SHEET: 45
رشته: تاسیسات مکانیکی FIELD: Mechanical
DWG.NO: M026 شماره نقشه:
شماره CD: CD. NO :
مهر دفتر: OFFICE STAMP:
امضاءمسئول‌گروه: SIGN GROUP RESPONSIBLE:
امضاءطراح: SIGN DESIGNER: